

8798L**SCU**

HARTMETALL

Per alte prestazioni. In metallo duro a micrograna ad elevata durezza.
Tipo a SEMIFINIRE a 3 taglienti elicoidali a 45°. Taglio destro. Dente frontale al centro.
Attacco cilindrico.

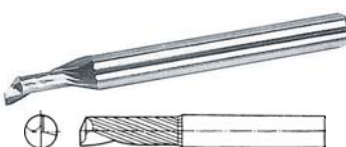
Ø.....	mm	6	8	10	12	16	20
Lungh. totale.....	mm	50	60	70	75	85	100
Lungh. tagliente.....	mm	16	20	22	27	30	38
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	12	16	20
8798L	Cad.	43,10	65,70	92,50	123,00	248,00	334,00

8798T**SCU****TiAIN**

HARTMETALL

Per alte prestazioni. In metallo duro a micrograna ad elevata durezza e con rivestimento superficiale HSC 883 (TiAIN-HYPER) che ne permettono l'uso anche a secco e ad alta velocità.
Tipo a rompitrucciolo passo fine a taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro. Due denti frontali al centro.

Ø.....	mm	6	8	10	12	14	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	50	60	70	75	85	85	100	100
Lungh. tagliente.....	mm	20	22	25	27	27	30	40	40
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	12	14	16	18	20
8798T	Cad.	51,90	74,10	104,00	140,00	198,00	225,00	337,00	409,00

FRESE IN METALLO DURO INTEGRALI PER ALLUMINIO (*tungsten carbide solid end mills for aluminium*)
8799**SCU**

HARTMETALL

Prod. SCU

In metallo duro a micrograna.
Tipo a 1 tagliente elicoidale a 30°. Taglio destro. Per fresare alluminio e sue leghe.
Attacco cilindrico.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	40	50	50	50	60	70	75
Lungh. tagliente.....	mm	10	15	15	20	22	25	35
Attacco Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
8799	Cad.	22,30	31,40	34,50	37,20	59,10	88,40	122,00

8799A

HARTMETALL

Orig. Hartner - Art. 84914

In metallo duro a micrograna, ad elevato rendimento.
Serie lunga DIN 6527 L.
Tipo a 2 taglienti elicoidali a 45°. Taglio destro. Dente frontale al centro.
Attacco cilindrico DIN 6535 HB.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. totale.....	mm	57	57	57	57	63	72	83	92	104
Lungh. tagliente.....	mm	7	8	10	10	16	19	22	26	32
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	6	8	10	12	16	20
8799A	Cad.	36,80	36,80	36,80	36,80	41,80	70,90	104,00	172,00	265,00

FRESE IN METALLO DURO INTEGRALE CON RIVESTIMENTO FIRE (*tungsten carbide solid end mills with FIRE coating*)
8799C**FIRE**

HARTMETALL

Orig. Hartner - Art. 84901

Tipo speciale con elica differenziale, per le massime prestazioni in lavorazioni di sgrossatura e finitura con materiali di durezza fino a HRC 54. Permette una notevole riduzione delle vibrazioni, una migliore evacuazione del truciolo, minore potenza assorbita, riduzione del livello sonoro, elevatissimo grado di finitura della superficie lavorata, senza tracce di chatter autogenerativo. Maggiore durata, velocità e avanzamento superiori.

Con speciale rivestimento FIRE per la massima protezione dell'utensile alle incrinature, massima resistenza al calore e all'umidità che ne aumentano la durata e le prestazioni. Metallo duro a micrograna tipo DK 460 UF ad elevata plasticità per una superiore elasticità nella lavorazione e quindi minore possibilità di rotture.

Finissima superficie di finitura e grande precisione dimensionale.

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo N a 4 taglienti elicoidali a 35°/38°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

Ø.....	mm	4	5	6	8	10	12	16	20	25
Lungh. totale.....	mm	57	57	57	63	72	83	92	104	121
Lungh. tagliente.....	mm	11	13	13	19	22	26	32	38	45
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	8	10	12	16	20	25
8799C	Cad.	28,10	28,10	34,80	49,10	73,80	94,20	164,00	254,00	402,00